



SR-120液-液CDU

产品描述

- 适配标准19" 服务器机架，高度4U
- 双冗余设计（变频水泵、供电电压）
- 7英寸触摸屏，动态数据随时读取
- 支持内部/外部漏液检测系统
- 支持Modbus (RS485) , RJ45通讯

适用范围

液冷数据中心

突出特性

支持温水冷却

减少对冷水机的需求

智能温度调节

智能控制系统流量，以确保每台服务器获得足够的冷却量

二次侧过滤器脏堵预警

根据压力反馈信号对过滤器是否脏堵提供预警

双重压力安全保护

采用软/硬件双重保护方式，确保二次侧安全运行

系统安全监控

集成温度、流量、压力、泄露、液位等参数监测

高度	4U
尺寸	175 x 446 x 870, H x W x D, mm
制冷能力	120KW@10°C 70KW@4°C
流量	一次侧: 100LPM 二次侧: 65LPM@1bar, 80LPM@0.5bar
最大操作压力	一次侧: 8bar 二次侧: 1.8bar内部泄压 (可根据现场调整), 3bar外部泄压
额定供液温度	一次侧: 17°C, 二次侧: 27°C@120KW; 一次侧: 35°C, 二次侧: 39°C@70KW;
额定回液温度	一次侧: 36°C, 二次侧: 55°C@120KW; 一次侧: 46°C, 二次侧: 55°C@70KW;
默认介质	一次侧: 40%EG 二次侧: 25%PG
泵驱配置	双泵变频控制
功耗	400W(冗余情况下), 800 W (最大工况下)
电源规格	100-240VAC, 50-60Hz, 单相, N+1冗余
对外接口规格	φ50.5卡箍接口 (可选快速接头)
电源接口	2 x C14
通讯接口	RS485, RJ45
通讯协议	Modbus-RTU & Modbus-TCP
补液接口	CB03快接母头
噪声等级@3m	<47dB (A)

